



FICHE DE DEMANDE D'AGREMENT

CHANTIER : LOOS CUISINE CENTRALE

PRESTATIONS/TRAVAUX REALISES

Séparateur hydrocarbure

Materiaux / produits proposés

- Séparateur hydrocarbures en polyester TN 40 de chez saint dizier
- système d'alarme KAH050
- Vanné d'isolement VMV - P1M diam 250

Principales caracteristiques techniques

voir FT

ACCORD

REFUS

Cause du refus :

LE 30/01/2025

**Siretec**
Ingénierie
68 rue de Wambrechies - Bâtiment C / 1er étage
59520 MARQUETTE-LEZ-LILLE
Tél. 03 20 05 10 45 - Fax 03 20 05 10 48

SIRET : 404 141 137 00087

Emetteur de la fiche : Romain Bouche

Ambiances TP

2 rue des Remouleurs - PA "La Matadrerie"
59134 Helles

Tél : 03.20.45.99.90 - Fax : 09.72.25.09.13

SAS au capital de 16 000€ - RCS LILLE 811 466 960 0007

Le : 20/01/2025

▶ HDCP_A

Dessableur séparateur à hydrocarbures

en polyester

CLASSE 1 REJET - 5 MG/L



Polyester

Prétraitement des eaux de ruissellement issues des parkings, voiries, aires de lavage...

♦ APPLICATION

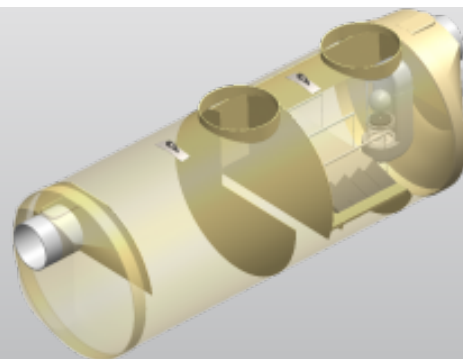
Appareil de prétraitement destiné à séparer et à accumuler les matières solides (sables, ...) et les hydrocarbures libres.

♦ TAILLE : TN 15 A 300

♦ AVANTAGES

- ✓ Conformité : marquage CE selon NF EN 858-1
- ✓ Evolutivité : possibilité de renforts si appareil installé en présence de nappe phréatique (classe d'implantation 1a)
- ✓ Performances : efficacité de traitement des nids d'abeille
- ✓ Fiabilité : longévité des cellules, inertie chimique en milieu salin
- ✓ Exploitation et maintenances aisées : accessibilité, résistance au lavage des nids d'abeille
- ✓ Garantie décennale par assurance complétée par une Epers

⚠ Prévoir une alarme hydrocarbures obligatoire selon norme NF EN 858.



CE
EN 858

CONCEPTION

- ♦ Cuve en composite polyester
- ♦ Coalescence sur nids d'abeilles en polypropylène
- ♦ Dispositif d'obturation automatique avec joint à lèvres, taré pour des hydrocarbures de densité 0,85
- ♦ Classe de résistance selon NF P 16-451-1/CN : 1d
- ♦ Raccordements : joints à lèvres ou/et tubulures selon modèle (cf. plan d'implantation)
- ♦ Puits d'accès Ø 800 ou 1000 mm (cf. plan d'implantation)

OPTIONS

- ♦ Renforts pour classe d'implantation 1a - RENP
- ♦ Châssis d'ancrage - CHASPE et sangles - SAN
- ♦ Rehausse - RHP et couvercle "SEPARATEUR" - COU
- ♦ Alarme hydrocarbures optique et acoustique - KAH

FONCTIONNEMENT

- ♦ Le compartiment débourbeur est calculé de manière à obtenir un volume utile de 100 litres x TN
- ♦ Le compartiment séparateur est dimensionné pour un rejet en hydrocarbures libres inférieur à 5 mg/l dans les conditions d'essais de la norme EN 858-1

DIMENSIONNEMENT

Référence	TN	Vol. utile (L)	V. débourb. (L)	V. hydro (L)	Ø (mm)	L (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Poids (kg)
HDCP01502A	15	3550	1500	150	1600	3200	200	625	725	580
HDCP02002A	20	4170	2000	200	1600	3200	200	525	625	595
HDCP02503A	25	7300	2500	250	2000	3200	250	605	705	820
HDCP03003A	30	8000	3000	300	2000	3500	250	605	705	875
HDCP04003A	40	8060	4000	400	2000	3500	315	600	700	875
HDCP05003A	50	9600	5000	500	2000	3800	315	600	700	985
HDCP06503A	65	11200	6500	650	2250	4100	315	680	780	1095
HDCP08003A	80	13860	8000	800	2250	5000	315	625	725	1265
HDCP10003A	100	17120	10000	1000	2250	5900	315	690	790	1480
HDCP12504A	125	21300	12500	1250	2250	7500	400	680	780	1865
HDCP15004A	150	25750	15000	1500	2250	9000	400	625	725	2160
HDCP20005A	200	34070	20000	2000	2250	11600	500	650	750	2710
HDCP25005A	250	42620	25000	2500	2500	11300	500	650	750	2985

► HDCP_A

Dessableur séparateur à hydrocarbures

en polyester

CLASSE 1 REJET - 5 MG/L

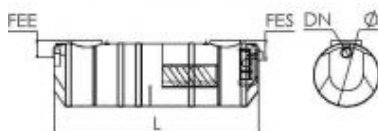


Polyester

MISE EN OEUVRE

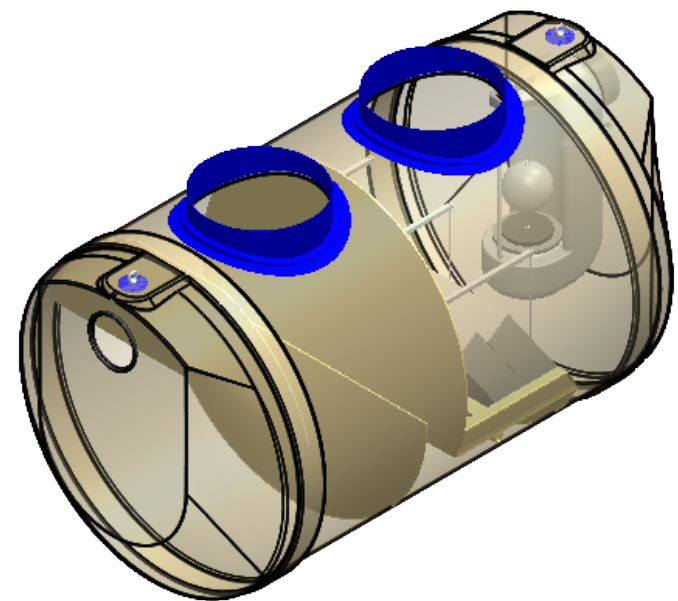
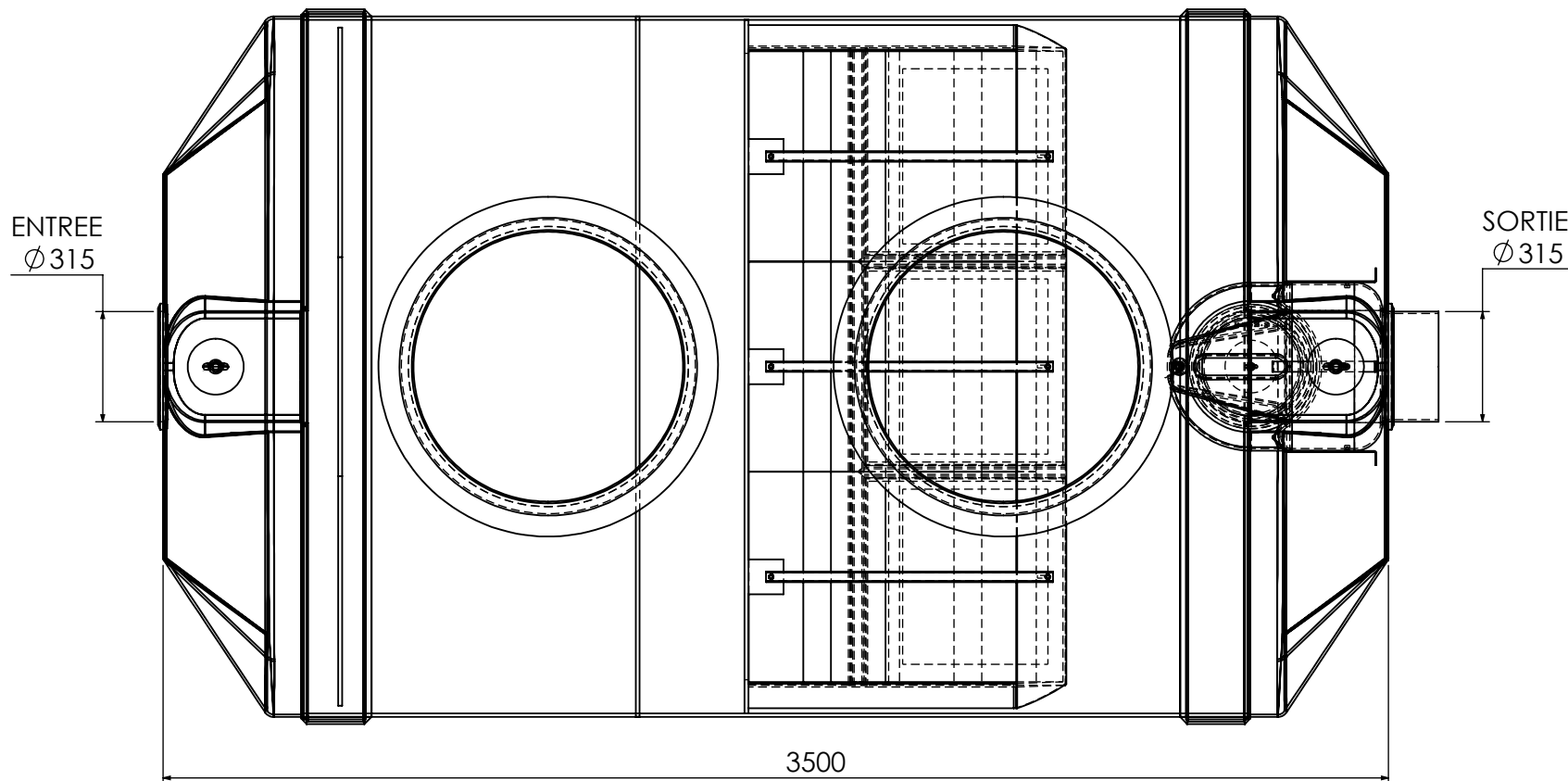
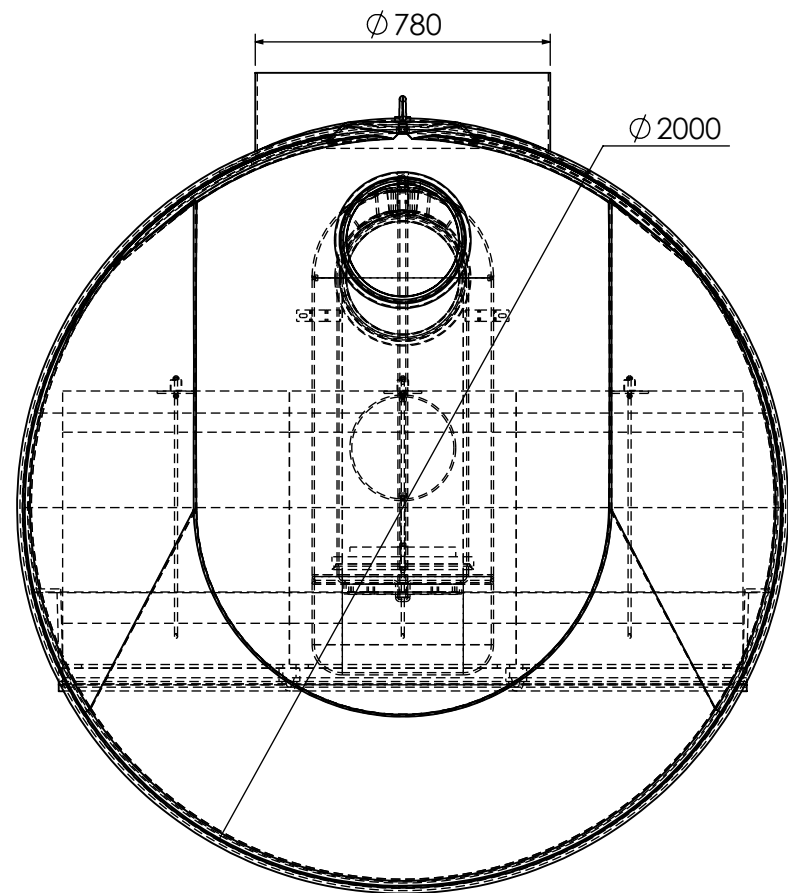
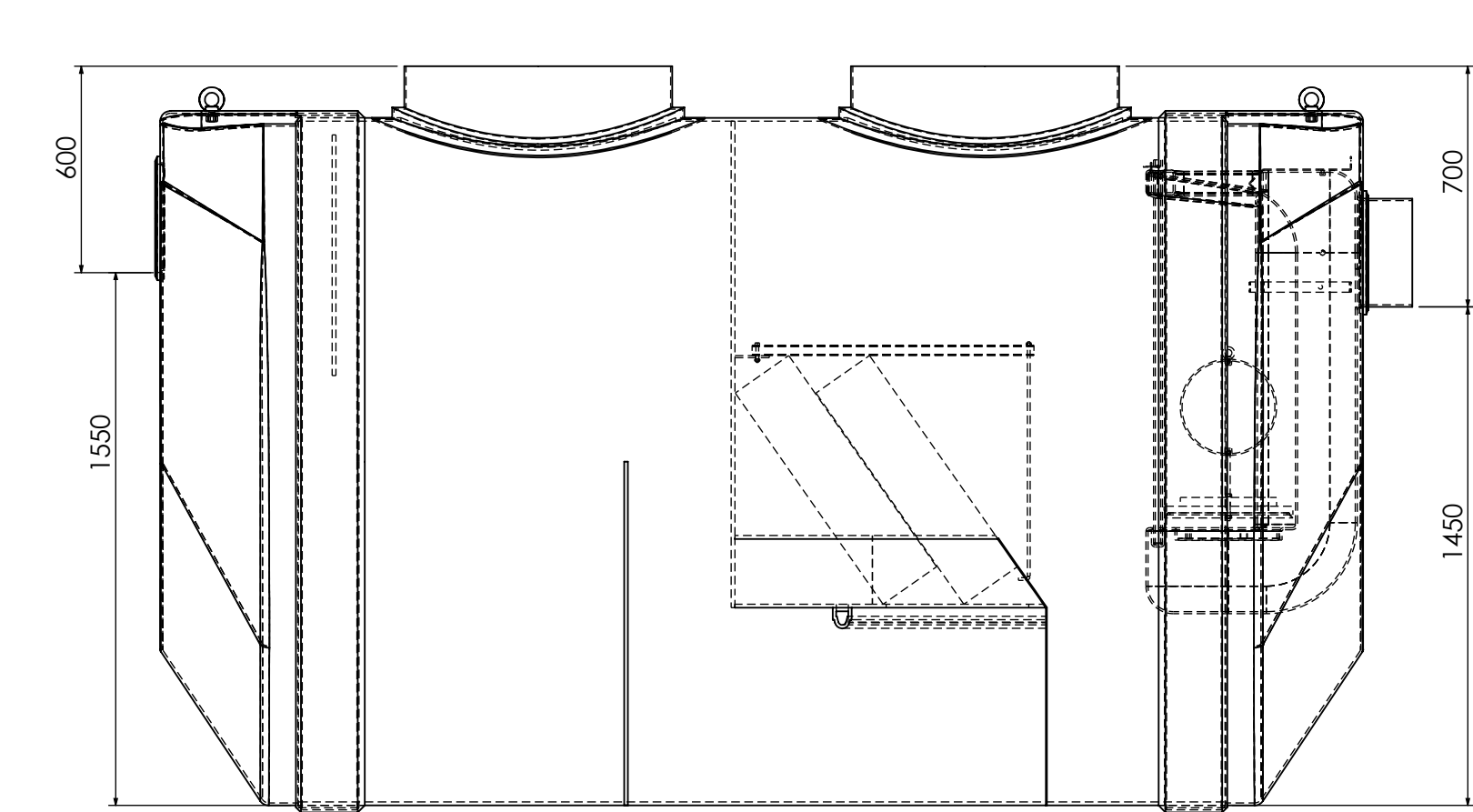
POSE :


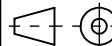
Mise en oeuvre : cf. fiche de pose DQT 114



ENTRETIEN :

L'alarme hydrocarbures permet de réduire les coûts d'exploitation. En l'absence de moyen de contrôle continu et d'historique, la norme NF P16-442 précise que l'on doit procéder au minimum à un écrémage par semestre et à un curage par an.



C
B
A	2024.09.16	Première diffusion	BIM	JRA	JYV
Idx	Date	Modifications	Dessiné	Vérifié	Approuvé
AFFAIRE :			<div></div>		
REFERENCE :					
IMPLANTATION HDCP04003A					
A3	Ech.: 1:20		Poids: 875 Kg	Matière: POLYESTER	Dossier: IMP_

► SYSTÈME D'ALARME - KAH050

Modèle ATEX pour décanteur et séparateur à hydrocarbures



Dispositif de contrôle associé aux décanteurs et aux séparateurs à hydrocarbures

♦ APPLICATION

L'alarme d'hydrocarbures KAH050 est un dispositif associé aux ouvrages de prétraitement (décanteurs et séparateurs à hydrocarbures) qui permet d'assurer le fonctionnement optimal de l'appareil par un système de contrôle des niveaux.

♦ AVANTAGES

- ✓ Conformité : système d'alarme ATEX de détection des hydrocarbures conforme aux exigences des normes EN 858-1 et 2 relatives aux déboueurs séparateurs de liquides légers.
- ✓ Fiabilité : le système d'alarme KAH050 permet :
 - d'alerter l'exploitant en cas de saturation de l'appareil
 - de limiter les fréquences d'entretien et les coûts de pompage
- ✓ Modularité : boîtier pouvant recevoir jusqu'à 3 sondes, livré avec une sonde hydrocarbures comprenant 10 ml de câble pour zone 0.
- ✓ Signalisation : alarme sonore et optique (synoptique du boîtier)
- ✓ Fonctionnalité : 3 sorties relais contacts inverseurs



CONCEPTION

- ♦ Unité de contrôle en polycarbonate IP 65 pour montage mural. Alimentation 230 V AC - 9 VA - 50 Hz. Dimensions (LxHxP) : 240 x 120 x 70 mm
- ♦ Certification ATEX : Unité de contrôle certifiée BVS 07 ATEX E 090 à installer en zone non dangereuse, associée à la sonde hydrocarbures certifiée BVS 07 ATEX E 091 X pouvant être installée en zone 0
- ♦ Signalisation par 6 LED (fonctionnement et alarme) de chaque capteur
- ♦ Alarme sonore intégrée (désactivable)
- ♦ Boutons en façade du coffret pour test et acquittement de l'alarme
- ♦ Sonde de détection de la couche d'hydrocarbures PE/Inox, IP 68, basée sur une mesure capacitive en haute fréquence, avec câble de longueur 10 mètres (longueur maxi : 300 m)
- ♦ 3 sortie relais, 230 V AC, 3A, contacts inverseurs libre de potentiel

FONCTIONNEMENT

Le système d'alarme KAH050 déclenche un signal optique et sonore dès que la couche d'hydrocarbures (de boues ou de niveau haut selon options retenues), présente dans le décanteur ou le séparateur, atteint la partie supérieure de la sonde. Son positionnement est fonction du volume de rétention du séparateur. Elle signale le moment où il faut effectuer la vidange ou le curage du séparateur. Le boîtier de contrôle à installer hors zone ATEX et sa sonde sont en conformité avec la directive ATEX 94/9/EG.

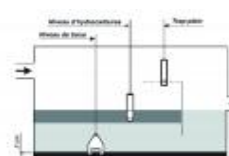
OPTIONS

- ♦ Prolongateur ATEX câble sonde - SEP0207
- ♦ Sonde complémentaire hydrocarbures - SEP0202
- ♦ Sonde complémentaire niveau boues - SEP0203
- ♦ Sonde complémentaire niveau haut - SEP0204
- ♦ Montage et mise en service - MQ020
- ♦ Câble blindé de section 2x1 mm² - KCABLE
- ♦ Support pour boîtier - SEP1000

MISE EN OEUVRE

POSE :

cf. notice de mise en service DQT012



► VMV-P1M Ø 110 à 500

Vanne murale à vis

PEHD/Inox

🔑 Avec étanchéité amont jusqu'à 1 m CE



Inox

Isolement des réseaux en présence de pollution ou de crues

♦ APPLICATION

Obturation des réseaux d'assainissement avec une étanchéité amont pour une pression d' 1 m CE

♦ **TAILLE :** Ø 110 à 500 mm

♦ AVANTAGES

Étanchéité amont (côté pelle) jusqu'à 1 m d'eau, en conformité avec les normes BS7775 et DIN 19569-4

- ✓ Durabilité : matériau inoxydable 316 L et PEHD
- ✓ Étanchéité : joint à lèvres en EPDM, avec étanchéité amont
- ✓ Maniabilité : vannes légères avec la combinaison inox/PEHD
- ✓ Accessoires inclus : kit de fixation constitué de 5 vis en acier inoxydable A4, de 5 chevilles et d'un joint d'étanchéité à placer sur le cadre
- ✓ Garantie : test de fonctionnement réalisé en usine avant expédition
- ✓ Garantie décennale par assurance complétée par une EPERS

FONCTIONNEMENT

La vanne murale VMVP - 1M, de construction mixte inox 316L et PEHD, permet d'isoler un réseau d'assainissement par une tige à vis non montante avec une étanchéité amont jusqu'à 1 m CE.

La commande peut être réalisée par manivelle, clé de manoeuvre ou par volant avec l'option Allonge.

DIMENSIONNEMENT

Référence	DN	A	A1	A2	B	E	F	G	H	Nbre de tours	Couple maxi Nm	Poids (kg)
VMV0110P1M	100	400	90	310	180	130	130	40	93	23	25	4
VMV0150P1M	150	500	115	385	230	180	180	40	93	31	25	6
VMV0200P1M	200	600	140	460	280	230	230	40	93	40	25	7
VMV0250P1M	250	700	165	535	330	280	280	40	93	48	25	9
VMV0300P1M	300	800	190	610	380	330	330	40	93	56	25	11
VMV0400P1M	400	1030	240	790	480	420	420	40	101	73	25	17
VMV0500P1M	500	1230	290	940	580	520	520	40	101	90	25	23

CONCEPTION

- ♦ Orifice circulaire
- ♦ Pelle et tige filetée en acier inoxydable 316L
- ♦ Joint d'étanchéité en EPDM, intégré au cadre de fixation
- ♦ Tige non montante avec connexion par un carré 20x20

OPTIONS

- ♦ Allonge inox et supports muraux à spiter - XTA 011 à 019
- ♦ Commande par manivelle - XTA0032, clé de manoeuvre - XTA002 à 004, ou par volant (avec l'option Allonge) - XTA005
- ♦ Montage et mise en service - MO

► VMV-P1M Ø 110 à 500

Vanne murale à vis

PEHD/Inox

🔑 Avec étanchéité amont jusqu'à 1 m CE



Inox

MISE EN OEUVRE

POSE :

1. Poser sur un voile béton plan et vertical, vanne fermée. Tolérance maximale : 2 mm / m.
2. Contre percer les trous du cadre servant de gabarit du haut en bas de la vanne.
3. Contre percer le trou en partie supérieure au niveau du carré de manoeuvre.
4. Enlever la vanne
5. Terminer les perçages des trous à la bonne profondeur
6. Nettoyer les trous de forage
7. Placer les chevilles dans les trous
8. Placer le joint d'étanchéité (cartouche à placer dans la rainure) sur le cadre de la vanne
9. Poser la vanne, puis serrer les vis
10. Après mise en place de l'ensemble des fixations, réaliser si nécessaire un jointoiement au mortier de ciment
11. Nettoyer la vis de manoeuvre et les glissières
12. Vérifier que la vanne fonctionne correctement

